

AplaBitustop

Membrane bituminoase termosudabile

Membranele bituminoase **AplaBitustop** sunt realizate prin acoperirea si impregnarea armaturilor din fibre de sticla sau fibre estetice netesute, cu bitum oxidat sau modificat cu polimeri de tip SBS (Stiren-Butadien-Stiren) sau APP (polipropilena atactica).

Prezenta armaturii in interiorul masei raspunde la urmatoarele exigente:

- repartizeaza eforturile in membrana ;
- confera rezistenta la sollicitari mecanice repetate;
- confera stabilitate dimensionala;
- realizeaza un material impregnabil.

Membranele se pot prezenta, la partea superioara, in versiune simpla sau pot avea protectie cu talc, paiete de ardezie, nisip, iar la partea inferioara cu un finisaj din film polimeric termofuzibil sau film din aluminiu perforat.

Membranele se produc si se livreaza sub forma de rulouri, cu urmatoarele dimensiuni:

- lungime: 7.5; 10; 15; 20m;
- latime: 1m;
- grosime standard 2-4 mm.

Armatura membranelor bituminoase poate fi din:

- *voal din fibra de sticla*, cu urmatoarele caracteristici: imputrescibil si nehigrosopic, stabilitate mare dimensionala, comportare buna mecanica, rezistenta ridicata la poansonare statica si dinamica; prezinta insa o alungire pe dorn scazuta de maximum 3-4%.
- *impaslitura din poliester cu fir continuu*, care prezinta urmatoarele caracteristici: elasticitate superioara a tesaturilor din fibra de sticla, rezistenta mecanica, stabilitate dimensionala, imputrescibila si nehigroscopica.

Caracteristici generale

- Impermeabilitate ridicata la apa;
- Permeabilitate la vapori corespunzatoare;
- Rezistenta ridicata la tractiune pe directie longitudinala si transversala;
- Alungire pe dorn si revenire elastica marita;
- Stabilitate dimensionala la cald;
- Flexibilitate la rece;
- Nu sunt toxice sau poluante.

Cu membrana bituminoasa **AplaBitustop** se pot realiza hidroizolatii la: acoperisuri plane, circulabile si necirculabile, acoperisuri de gradina, acoperisuri inclinate sau curbe, fundatii, structuri tensionate, spatii de circulatie interzisa, parcaje, pasaje stradale, poduri si viaducte, galerii si tunele, canale de irigatii, bazine, piscine si diguri, repararea hidroizolatiilor existente deteriorate.

Caracteristici tehnice

DENUMIRE		AplaBitustop - POLYESTER			AplaBitustop - FIBRA DE STICLA		
suprafata exterioara		PE film	strat ardezie	folie aluminiu	PE film	strat ardezie	folie aluminiu
punct de inmuire (°C)		150	150	150	150	150	150
strapungere la 25°C (dmm)		22-28	22-28	22-28	22-28	22-28	22-28
grosime (mm)		2÷5	3÷5	2,5÷5	2÷5	3÷5	2,5÷5
rezistenta la intindere (N/50 mm)	longitudinal	900	900	1000	400	400	600
	transversal	650	650	650	300	280	400
elongatie	longitudinal	40	40	40	2	2	2
	transversal	45	45	45	2	2	2
rezistenta la rupere (N)	longitudinal	600	600	620	320	320	350
	transversal	370	370	400	160	160	240
flexibilitate la rece (°C)		0	0	0	0	0	0
stabilitate termica (°C)		130	130	130	130	130	130
stabilitate dimensionala (L/T%)		+0,3/-0,2	+0,3/-0,2	+0,3/-0,2	+0,1/-0,1	+0,1/-0,1	+0,1/-0,1
dimensiuni L x l (m)		10X1	10X1	10X1	10X1	10X1	10X1

Mod de aplicare

Membranele se aplica prin incalzire cu flacara, cu un arzator cu gaz la o temperatura mai mare de +5°C.

Punerea in opera se incepe de la margini spre centru, verificandu-se aliniamentul pe toata lungimea lor.

Suprapunerea membranelor se face astfel:

- transversal pe 15 cm;
- longitudinal pe 12 cm.

Suprafetele suport pe care se aplica membranele hidroizolatoare trebuie sa fie plane, uscate, stabile, curate, lipsite de particule neaderente sau asperitati, peste care se aplica un strat de amorsaj cu **AplaHydroStop** pe baza de apa sau **AplaHydroStop Solvent**.

Ambalare

1 rola = 10 m² (1 x 10m)